INFORMÁCIA O PRODUKTE MUNTERS

M120
Sorpčný odvhlčovač
Kompletné odvlhčovacie balenie

M120

Efektivita a spoľahlivosť
- Sorpčné odvlhčovače – vysoko efektívne aj pod 0° C
- Špičková technológia sorpčných rotorov - vysoká výkonnosť s nízkymi prevádzkovými nákladmi
- Efektívne navrhnutý elektrický systém – zvýšená spoľahlivosť
- Nárazu a otrasuvzdorný – možné mobilné aplikácie

Inštalácia a prevádzka
- Základný ovládací panel – automat./ manuálny spínač a zásuvka hygrostatu
- Zástrčka hygrostatu s nizkým napätím – jednoduchá inštalácia bez potreby kvalifikovaného elektrotechnika
- Ovládanie hygrostatu – voliteľné ovládanie kompletnej jednotky alebo len reaktivačného ohrevu
- Jednoducho odnímateľné sekcie – rýchla inšpekcia a servisné úkony
- Vymeniteľný G4 filter – zvýšenie kvality vzduchu
- Jednotka má minimálne nároky na inštalačný priestor - umožnuje inštaláciu v stiesnených priestoroch
- Pripojenia potrubí zodpovedajú ISO 7807 štandardom – zjednodušenie pripojenia potrubí vzduchu

Popis produktu

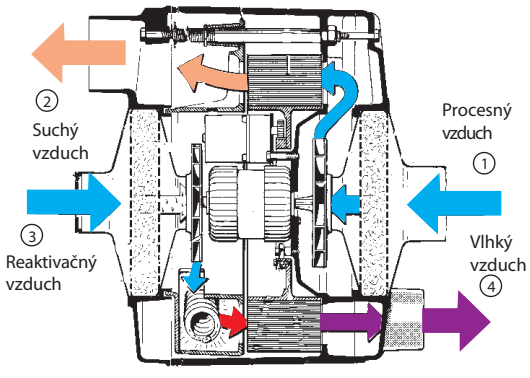
Sorpčný odvlhčovač M120 je navrhnutý pre efektívne odvlhčovanie vzduchu. Je kompaktnej konštrukcie.
Sekcia obsahuje ventilátory poháňané bežným elektromotorom, sorpčný rotor poháňaný napriamo prevodovkou a reaktivačný ohrev vzduchu. Dva koncové kryty obsahujú distribučné komory s izolovanými sekciami, poskytujúce precízne vyváženie pre odvhlčovacií a reaktivačný tok vzduchu. Obal je vyrobený z antikorozívneho odlievaného alumínia.

Elektrický ovládací systém zodpovedá EN 60204 (IEC204) štandardom a elektrické komponenty sú zabudované v prednej časti. Odvlhčovač M120 zodpovedá obom harmonizovaným európskym štandardom a špecifickému označeniu CE.

Technológia rotoru Munters

Sorpčný rotor je vyrobený z korugovaného kompozitného materiálu, ktorý je vysoko efektívny v priťahovaní a viazaní vodných pár. Každý odvlhčovač Munters používa unikátnu technológiu rotora. Toky vzduchu, vlastnosti vzduchu, sekcie rotora, a rýchlosť otáčok rotora sú optimalizované pre špecifickú aplikáciu. Invoatíny ovládací systém maximalizuje energetickú efektívnosť jednotky.

Charakteristikou technológie rotora M120 je efektívna komora distribúcie vzduchu, ktorá delí sektory a vyvažuje tok odhvlhčovacieho a reaktivačného vzduchu.

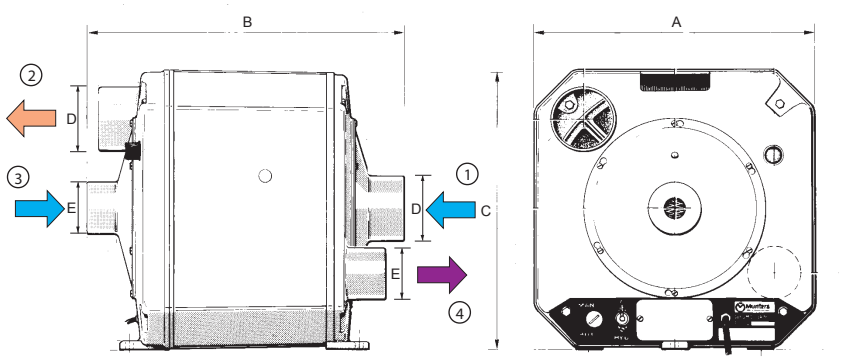


Munters

Model M120

Rozmery diagramu sú len referenčné.

Kótované výkresy AutoCAD
sú dostupné v programe spoločnosti
Munters DryCap.

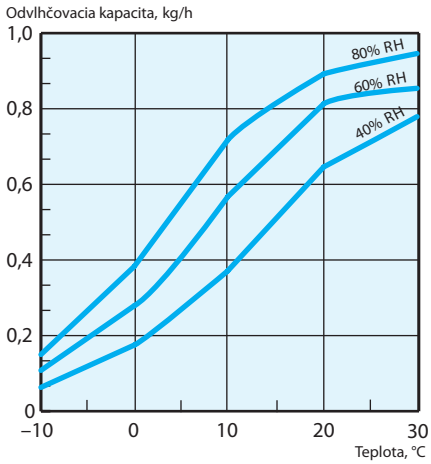


Šírka (A)	Hĺbka (B)	Výška (C)	Priemer (D)	Priemer (E)	Hmotnosť
425 mm	481 mm	425 mm	100 mm	80 mm	26 kg

Odvhčovacia kapacita

Približná kapacita v kg/h. Pre detailnejšie informácie kontaktujte prosím Vášho najbližšieho zástupcu spoločnosti Munters.

1. Teplota procesného vzduchu, °C
2. Relatívna vlhkosť procesného vzduchu, % RH
3. Odvlhčovacia kapacita, kg/h (odsušok kg/h)



Technické špecifikácie

Procesný vzduch [1]
Freeblowing air 50Hz (m^3/h) _____ 180
Freeblowing air 60Hz (m^3/h) _____ 210
Nominálny tok vzduchu (m^3/s) ____ 0,033
Nominálny tok vzduchu (m^3/h) ____120
Dostupný statický tlak 50Hz (Pa) 200
Dostupný statický tlak 60Hz (Pa) 360
Výkon motora ventilátora (kW) ____ 0,030

Reaktivačný vzduch [1]
Nominálny tok vzduchu (m^3/s) ____ 0,010
Nominálny tok vzduchu (m^3/h) ____ 35
Dostupný statický tlak (Pa) _____ 100
Výkon motora ventilátora (kW)[2]_____ –

Celkový výkon,
napätie a el. prúd (A/fáza)
Celkový výkon (kW) _____1,3
115V 1~50Hz (A) _____ 10,9
115V 1~60Hz (A) _____ 11,6
200V 1~50Hz (A) _____ 6,3
200V 1~60Hz (A) _____ 6,6
220V 1~50Hz (A) _____ 5,7
220V 1~60Hz (A) _____ 6,0
230V 1~50Hz (A) _____ 5,7
230V 1~60Hz (A) _____ 6,0
240V 1~50Hz (A) _____ 5,7
240V 1~60Hz (A) _____ 6,0

Reaktivačný ohrev vzduchu
Výkon ohrevu (kW) _____ 1,2
Nárast teploty cez
ohrievač (°C) _____ 100

Rôzne údaje
Prevádzková teplota (°C) _____ –40/+40
Výkon motora pohonu (W) _____ 18
Max úroveň hluku bez potrubia (dBA) ___ 68
Filter vzduchu, štandardne_____ G4
IEC ochranná trieda (jednotka)_____ IP44
IEC ochranná trieda
(elektrický panel) _____ IP44
Ochranný stupeň vinutia
motora ventilátora_____Trieda F
Ochranný stupeň vinutia
motora pohonu_____ Trieda B
Tepelná poistka (°C) _____ 150±5

Možnosti

- Držiak montovaný na stenu
- Stojan
- Vzduchom chladený kondenzátor
- Zväčšený filter
- Elektromechanický hygrostat

[1] Nominálny výkon pri 20°C a hustote vzduchu 1,2kg/m^3
[2] Bežný motor pre procesné a reaktivačné ventilátory

Munters

Distribútor

Munters Europe AB

Za stúpenie v Slovenskej republike:
MARTINEX s.r.o.
Priemyselná 2
SK - 949 01 NITRA

Tel./fax: 037 65 11 555
E-mail: martinex@stonline.sk
www.martinex.sk
www.munters.sk

martinex